

DU 19 AU 25 AOUT 2026



5 FRUITS & LÉGUMES PÉI AU CHOIX, AU PRIX LE PLUS BAS !

Sélection de la semaine

TOMATE CERISE*

CATÉGORIE 2. Rouge & couleur.

250G. Le kg: 7,96€.

1,99 €
La pièce

POMME DE TERRE BLANC

CATÉGORIE 2. Pomme de terre de consommation.

Pas de traitement antigerminatif

1,39 €
Le kg

CITRON JAUNE*

CATÉGORIE 2.

1,65 €
Le kg

CHOUCHOU*

CATÉGORIE 2.

1,10 €
Le kg

BANANE*

CATÉGORIE 2. Variété: CAVENDISH.

1,99 €
Le kg



**MONTANT
DU PANIER
COMPLET**

8,12 €



*** ORIGINE : ILE DE LA RÉUNION**

ENGAGE AUX CÔTES DES RÉUNIONNAIS À TOUT PRIX