

DU 12 AU 18 AOUT 2026



5 FRUITS & LÉGUMES PÉI AU CHOIX, AU PRIX LE PLUS BAS !

Sélection de la semaine

AUBERGINE*

CATÉGORIE 2.

1,80 €
1 kg

POMME DE TERRE

CATÉGORIE 2. Pomme de terre de consommation.
Pas de traitement antigerminatif

1,39 €
1 kg

CITRON JAUNE*

CATÉGORIE 2.

1,65 €
1 kg

CHOUCHOU*

CATÉGORIE 2.

0,99 €
1 kg

BANANE*

CATÉGORIE 2. Variété: CAVENDISH.

1,89 €
1 kg



MONTANT
DU PANIER
COMPLET

7,72 €



* ORIGINE : ILE DE LA RÉUNION

ENGAGE AUX CÔTES DES RÉUNIONNAIS À TOUT PRIX