

DU 16 AU 22 JUILLET 2025



5 FRUITS & LÉGUMES PÉI AU CHOIX, AU PRIX LE PLUS BAS !

Sélection de la semaine

ANANAS*

CATÉGORIE 2

2,40€
La pièce

CITRON JAUNE PAYS*

CATÉGORIE 2

1,50€
1 kg

POMME DE TERRE BLANCHE*

CATÉGORIE 2

2,15€
1 kg

CITROUILLE*

CATÉGORIE 2

2,20€
1 kg

CHOUCHOU*

CATÉGORIE 2

0,85€
1 kg



MONTANT
DU PANIER
COMPLET

9,10 €



* ORIGINE : ILE DE LA RÉUNION

ENGAGE AUX CÔTES DES RÉUNIONNAIS À TOUT PRIX